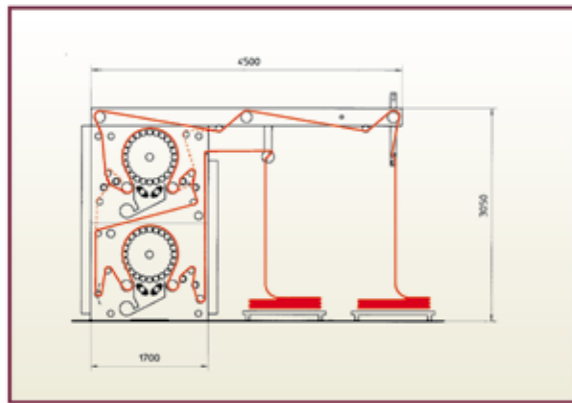
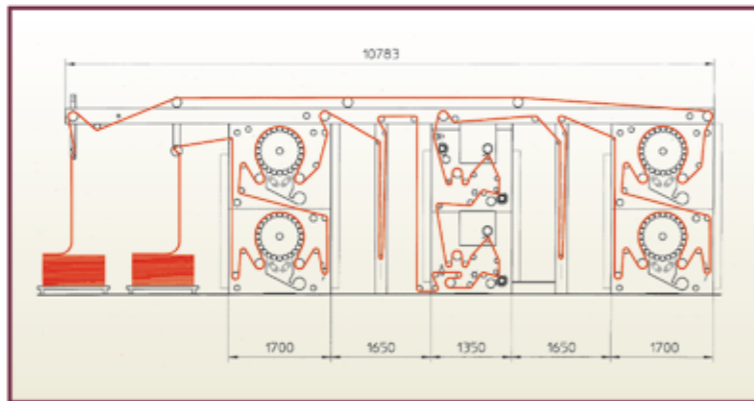
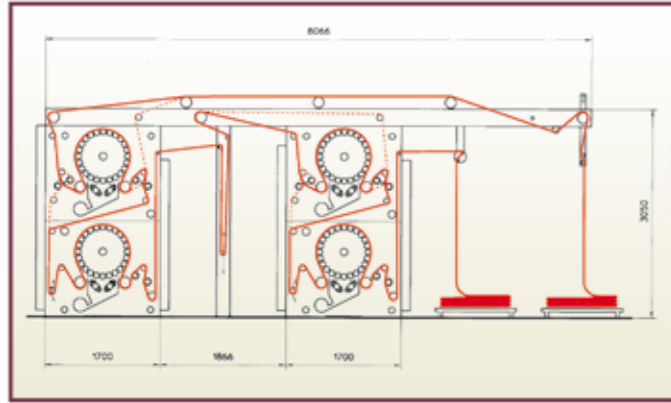


DP10



Raising machine DP10 with two super-imposed raising drums
Laineuse DP10 avec deux cylindres superposes



DANTI PAOLO E C. srl

Viale Labriola, 183/185/187

59013 Montemurlo (PO) - ITALY

Tel. + 39 0574 652477 • Fax +39 0574 650042

e-mail: info@danti.it

www.danti.it

member of



DP10

Raising machine DP10 with two super-imposed raising drums

The raising machine is composed of two raising drums placed one above the other, for a better optimisation of the space. All the motors are with power supply by digital inverters and the machine is controlled by PLC.

The powers of the motors have been intentionally overdimensioned, to allow a powerful operation and a high production. Nevertheless, thanks to the use of digital inverters, it is possible to have an infinite range of raising powers: from a smooth and delicate raising action, to a very powerful one.

The electronic control system allows to have very useful functions such as:

- AUTOMATIC LOADING OF THE FABRIC ON THE TWO RAISING DRUMS.
- CHANGE OF RAISING FILLET DIRECTLY ON THE MACHINE.
- AUTOMATIC ADJUSTMENT OF RAISING POWERS.

- AUTOMATIC CUT-OFF OF RAISING POWERS (zero raising).
- MEMORISATION OF PROCESSING DATA.
- SERIAL PORT LINK TO FACTORY HOST COMPUTER FOR MONITORING AND RECORDING OF PROCESSING DATA.

According to the kind of fabric to process, the machine can be equipped with different accessories.

- DE CURLING ROLLERS FOR KNITTED FABRIC IN OPEN WIDTH.
- EXPANDING RINGS FOR KNITTED FABRIC IN TUBULAR FORM.
- FABRIC TURNING DEVICE FOR TUBULAR.
- HEATED CYLINDER.
- ELECTROSTATIC ELIMINATOR.
- BATCHING UNIT.
- SPECIAL FABRIC FOLDER WITH VARIABLE LENGTH.

DP10

Laineuse DP10 avec deux cylindres superposes

La laineuse DP 10 se compose de deux cylindres à lainer superposés, pour une meilleure optimisation de l'espace. Tous les moteurs sont alimentés par des Invertis Digitaux et la machine est entièrement contrôlée par un PLC.

Les puissances des moteurs ont été volontairement surdimensionnées pour permettre un travail en puissance et une très grande production. Malgré cela, l'utilisation d'invertis digitaux permet de doser avec précision la puissance de travail, pour obtenir une gamme infinie de réglages: en partant des lainages les plus délicats jusqu'à ceux très puissants.

Le système de contrôle électronique permet d'obtenir des fonctions extrêmement utiles, telles que:

- CHARGEMENT AUTOMATIQUE DU TISSU SUR LES DEUX CYLINDRES A LAINER.
- REMPLACEMENT DE LA GARNITURE DIRECTEMENT SUR LA MACHINE.

- LAINAGE AUTOMATIQUE.
- ZERO LAINAGE.
- MEMORISATION DES PARAMETRES DE LAINAGE.
- LIAISON PAR PORTE SERIE AVEC ORDINATEUR HOTE POUR LE REGLAGE DES PARAMETRES DE TRAVAIL.

En fonction du type de tissu à traiter, la machine peut être équipée de nombreux accessoires.

- CYLINDRES DEROULEURS POUR TRICOT EN LARGE
- ANNEAUX ELARGISSEURS POUR TRICOT TUBULAIRE
- TOURNEUR DU TISSU POUR TRICOT TUBULAIRE
- CYLINDRE CHAUFFE
- ELIMINATEUR ELECTROSTATIQUE
- ENROULEUR POUR GRANDS ROULEAUX
- PLIEUR A LONGUEUR VARIABLE



• All the functions of the machine are controlled through a touch sensible digital display. The tension of the raising rollers drive belt, the fabric brake and the weight of the dancing roller are controlled by pressure regulators placed by the control panel.

• Toutes les fonctions de la machine sont commandées au moyen d'un écran digital à sensible à l'effleurement. La pression des courroies des cylindres à lainer, le cylindre de freinage à l'introduction du tissu et le poids du rouleau compensateur sont réglés par les régulateurs avec manomètre placés au-dessous du tableau de commande.

